

# HAFFMANS CCR CARBO-CONTROLLER

FOLLETO DEL PRODUCTO

## INFORMACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

Los desarrollos de la industria en cuanto a la fabricación de cerveza de mosto concentrado, producción de cervezas sin alcohol, tanques de almacenamiento de gran volumen y control de la caducidad de los productos han resultado en una creciente demanda de control de CO<sub>2</sub> y O<sub>2</sub>. La vasta experiencia y referencias de Haffmans en medición y dosificación de CO<sub>2</sub> garantizan la inyección precisa de CO<sub>2</sub> y su disolución sin burbujas. Su combinación con nuestra medición confiable de O<sub>2</sub>, permite lograr un Control Total del Proceso.

El Carbo Controller funciona inyectando CO<sub>2</sub> en la entrada de un tubo de disolución. Luego el CO<sub>2</sub> se dispersa finamente y se disuelve mediante un set de mezcladores estáticos diseñados para adaptarse a las condiciones específicas de sus procesos.

El In-line CO<sub>2</sub> Gehaltemeter, modelo AuCoMet-i (o el In-line CO<sub>2</sub>/O<sub>2</sub> Gehaltemeter para medición combinada) determina la cantidad de CO<sub>2</sub> y puede ajustar inmediatamente el nivel de dosificación de CO<sub>2</sub>, si es necesario. El analizador de CO<sub>2</sub> se comunica directamente con el bloque de dosificación de CO<sub>2</sub> de Haffmans mediante un software integrado o a través del control PLC. Además de utilizarse para controlar el proceso de carbonatación, el contenido de CO<sub>2</sub> (y opcionalmente el contenido de O<sub>2</sub>) también están disponibles para monitorear la calidad de la cerveza.

El Carbo Controller se encuentra disponible como un sistema montado sobre largueros o montado en la pared. Esta compuesto de componentes comprobados e incluye todas las tuberías, instalaciones eléctricas

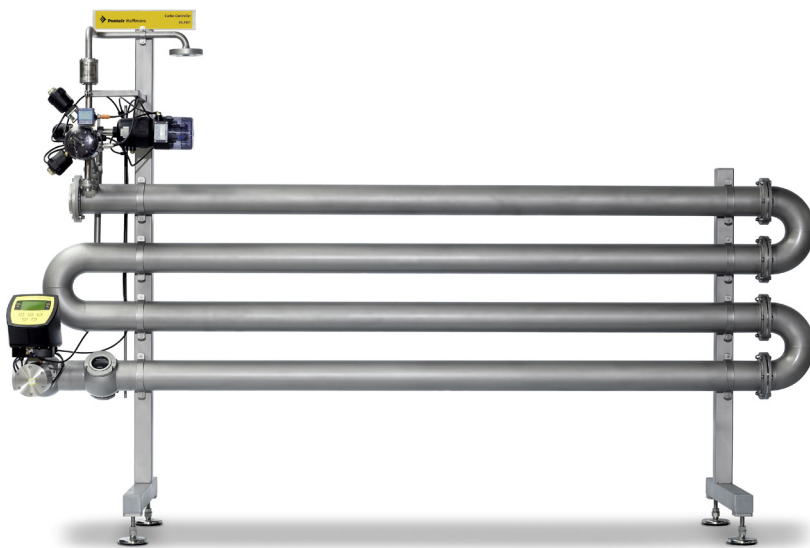
y sistemas de control requeridos. Su diseño higiénico, completamente automatizado y confiable garantiza un fácil manejo, bajo mantenimiento y una larga vida útil del servicio. La calidad y confiabilidad del Carbo Controller son destacadas por numerosas referencias en todo el mundo.

## BENEFICIOS

- Perfecto control del proceso y del producto
  - alta precisión de medición y de control
  - diseño higiénico
  - disolución de CO<sub>2</sub> sin burbujas
- Ahorro de costos
  - sin pérdida de producto
  - control de dosificación integrado (software integrado)

## APLICACIONES

- Carbonatación automatizada y precisa de bebidas



# HAFFMANS CCR CARBO-CONTROLLER

FOLLETO DEL PRODUCTO

## DATOS TÉCNICOS

### Rangos de medición

CO<sub>2</sub> 2,0-9,9 g/l  
O<sub>2</sub> (opcional) 0,0-2.000 ppb

### Precisión de dosificación

± 0.05 g/l

### Material

Partes de contacto del producto AISI 316  
Partes sin contacto AISI 314/ABS

## OPCIONALES

- Bucle de control de presión
- Válvula de presión constante
- Válvula de doble asiento para CO<sub>2</sub> y desviación CIP de agua
- PLC para control y equipos auxiliares
- Nitrogenación
- Medición de O<sub>2</sub> con OGM de Haffmans

## ALCANCE DEL SUMINISTRO

- Tubo de disolución de CO<sub>2</sub> montado sobre largueros
- Mezcladores estáticos
- Bloque de dosificación de CO<sub>2</sub> de Haffmans
- In-line CO<sub>2</sub> Gehaltemeter, modelo AuCoMet-i
- Manual de instrucciones



HAFFMANS BV P.O. BOX 3150 NL-5902 RD VENLO, NETHERLANDS WWW.HAFFMANS.NL  
PENTAIR WATER LATINAMERICA S.A. SAN JOSÉ 165 PB, C1076AAC CIUDAD AUTÓNOMA DE BUENOS AIRES, ARGENTINA

All Pentair trademarks and logos are owned by Pentair, Inc. All other brand or product names are trademarks or registered marks of their respective owners. Because we are continuously improving our products and services, Pentair reserves the right to change specifications without prior notice.

Pentair is an equal opportunity employer.

CCR SP-4 /12 © 2012 Pentair, Inc. All Rights Reserved.

